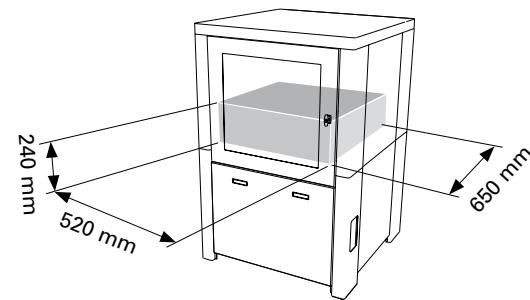


## DATRON M7

### Centro di lavoro ad alta velocità ad elevate prestazioni ad un prezzo interessante

Il centro di lavoro DATRON M7 consente di ottenere elevata qualità, nelle lavorazioni con utensili piccoli, riducendo i tempi di esecuzione. Con una superficie d'ingombro di soli 1.500 mm x 1.400 mm, si dispone di un'area di lavoro di 520 mm x 650 mm x 240 mm. Il tavolo in granito consente lavorazioni a CNC con caratteristiche dinamiche elevate, garantendo un'eccellente qualità delle superfici.

- Corsa assi: 520 mm x 650 mm x 240 mm (X, Y, Z); con magazzino utensili sono disponibili 520 mm in Y
- elevata precisione grazie all'esecuzione compatta e al tavolo in granito
- efficienza nelle lavorazioni di micro-meccanica
- Prototipazione rapida 3D, Incisioni 3D

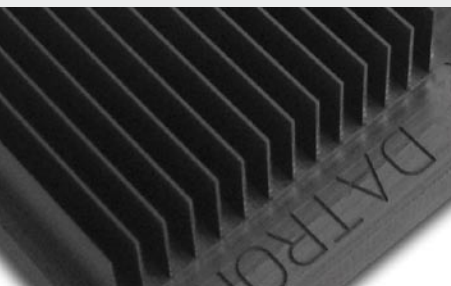


## DATRON M7HP

### Elevate velocità e precisione nella fresatura, foratura ed incisione con piccoli utensili

Il centro di lavoro M7HP dispone di una precisione superiore rispetto al modello M7. L'impiego di viti senza fine selezionate, l'esecuzione di calibrazioni accurate, come l'utilizzo di compensazioni software settoriali, garantiscono elevate precisione e qualità di lavorazione ad un prezzo molto attraente.

- Corsa assi: 520 mm x 650 mm x 240 mm (X, Y, Z) con magazzino utensili sono disponibili 520 mm in Y
- Mandrino AF di precisione con attacco HSK-E 25 da 1,8 kW fi no a 50.000 giri/min o da 3 kW fi no a 40.000 giri/min

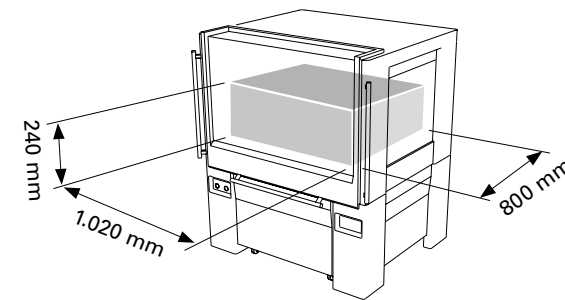


## DATRON M8

### Prestazioni e versatilità

Il centro di lavoro DATRON M8 è il risultato della nostra pluriennale esperienza, nella ricerca di soluzioni per lavorazioni di elevata qualità ad un prezzo accessibile, su alluminio e materiali plastici! Le numerose soluzioni di staffaggio, i sensori 3D per superfici, gli assi rotanti e basculanti, il Vision System per la centratura ottica, le soluzioni per l'automazione dei processi, consentono di configurare il centro di lavoro M8 in maniera ottimale per affrontare qualsiasi tipo di lavorazione a CNC.

- Corsa assi 1.020 mm x 800 mm x 240 mm (X, Y, Z); con magazzino utensili disponibili 700 mm in Y
- tavolo in granito sintetico, per garantire l'assorbimento delle vibrazioni
- grande apertura per l'accesso all'area di lavoro
- flessibilità e versatilità grazie alla possibilità di configurazione modulare



## DATRON M8 Powerpack

### Elevate prestazioni nell'asportazione del truciolo grazie al mandrino ad alta frequenza sincrono con attacco HSK-E 25

Nella configurazione con mandrino AF „Power Synchro“ 3 kW, il centro di lavoro DATRON M8 si trasforma in un centro ad alta velocità di elevate prestazioni. La costruzione robusta del mandrino, consente di sopportare carichi di lavoro elevati nella pratica quotidiana. La presenza di sensori di controllo aumenta la soglia di tolleranza dell'errore. In molte applicazioni questo binomio tra macchina e mandrino AF High-Tech ha portato a significative riduzioni di tempo nelle lavorazioni.

L'impiego del mandrino AF 3 kW migliora le già ottime caratteristiche del centro di lavoro M8:

- alte prestazioni per elevati volumi di truciolo asportati
- elevata efficienza produttiva grazie alla grande area di lavoro e ai controlli di processo del mandrino AF
- elevata qualità delle superfici per l'ottima concentricità
- rapidità nel cambio utensili, grazie alla riduzione dei tempi di accelerazione/decelerazione del mandrino



### Sensori

L'elevata sicurezza produttiva è per DATRON lo standard. Una serie di sensori intelligenti sorveglia i vari stati di servizio della meccanica e del controllo. L'esclusivo sensore DATRON XYZ consente fra l'altro di compensare automaticamente le tolleranze del materiale.



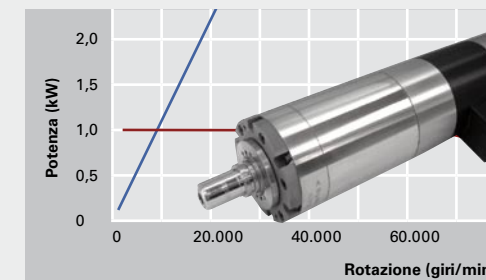
### Staffaggio di involucri ingombranti

I centri di lavoro DATRON della serie costruttiva M8, M35 e M8XL, dispongono della possibilità di staffare, oggetti ingombranti, sulla parte frontale del tavolo di lavoro. Questa caratteristica conferma la versatilità del sistema.



### Servizio assistenza affidabile

Reattività e competenza – sul servizio assistenza DATRON si può sempre fare affidamento. Offriamo, in tutto il mondo, soluzioni di assistenza personalizzate, che vi accompagneranno per l'intera vita della macchina DATRON acquistata.



# DATRON

## Precisione!

Le ridotte forze di taglio, richieste dalla tecnica dell'alta velocità, hanno consentito lo sviluppo di nuovi concetti di macchina. I centri di lavoro DATRON abbinano ad una struttura solida e duratura delle caratteristiche dinamiche eccellenti. La modularità dei sistemi consente di configurare la macchina in base alle proprie esigenze, al prezzo favorevole di un prodotto di massa.



### La dotazione base dei centri di lavoro a CNC M8 e M7 è composta da:

- Tavolo a coordinate in granito sintetico su struttura in acciaio, con cabina di protezione
- Controllo numerico 3D-CNC per gestire fino a 6 assi
- Terminale di controllo LCD 19" con Windows®-PC
- Scheda di rete e ingresso USB 2.0 per il trasferimento di dati
- Software di programmazione guidato winCNC su piattaforma Microsoft® Windows®

### DATRON propone una vasta gamma di accessori:

Informazioni dettagliate sono disponibili sul nostro catalogo accessori:

- Sistemi di staffaggio: manuali, pneumatici, vacuum
- Correzione elettronica asse Z con rilevamento quote XY
- Utensili per alta velocità
- CAD/CAM e software d'incisione 3D

Dati tecnici	M8	M8 Powerpack	M7	M7HP
				
Tavolo a coordinate	Tavolo in granito sintetico su struttura in acciaio; esecuzione a portale con doppio azionamento su Y		Tavolo in granito su struttura in acciaio; esecuzione a portale con doppio azionamento su Y	
Corsa assi (X x Y); Corsa asse Z = 240 mm Luce portale 200 mm	1.020 mm x 800 mm; con magazzino utensili 700 mm in Y		520 mm x 650 mm; con magazzino utensili 520 mm in Y	
Area d'ingombro senza terminale (L x P x H)	1.750 mm x 1.400 mm x 1.950 mm		1.500 mm x 1.400 mm x 2.050 mm	
Cabina di protezione	✓	✓	✓	✓
Servocontrollo digitale con Microsoft® Windows® PC	✓	✓	✓	✓
Pulsantiera di controllo	✓	✓	✓	✓
Azionamento: Servomotori digitali; vite a ricircolo di sfere per ogni asse	✓	✓	✓	Vite senza fine a ricircoli di sfere di precisione
Lubrorefrigerazione minimale	✓	✓	✓	✓
Mandrino: Sono disponibili mandrini ad alta frequenza con potenza da 0,6 kW a 3 kW	p.es. 2 kW fino 60.000 giri/min	3 kW, HSK-E 25 1000-40.000 giri/min	p.es. 2 kW fino 60.000 giri/min	p.es. 1,8 kW, HSK-E 25 fino 50.000 giri/min
Magazzino utensili (opzionale)	max. 30 pezzi con pinza a presa diretta	max. 10 pezzi HSK-E 25	max. 15 pezzi con pinza a presa diretta	max. 11 pezzi HSK-E 25
Avanzamento e posizionamento	fino a 20 m/min		fino a 16 m/min	fino a 8 m/min
Peso	ca. 815 kg/850 kg		ca. 800 kg	
Numero Articolo	0A01082A/B	0A01082P	0A01191A	0A01191H

Le informazioni contenute in questo prospetto fanno riferimento a descrizioni e prestazioni attuali, le quali possono subire variazioni in seguito al continuo sviluppo dei prodotti. Le descrizioni e le prestazioni indicate sono da considerarsi valide esclusivamente se concordate per iscritto nel contratto di vendita.

CNC\_Precisa\_L\_V20



#### Controllo e Software

Procedura dinamica e veloce, completata da un'interfaccia intuitiva — il controllo a CNC DATRON unisce prestazioni a semplicità di utilizzo. L'impiego della più recente tecnologia PC e del sistema operativo Windows®, sono la garanzia di restare al passo con il tempo.



#### CNC-Tecnologia di lavorazione

DATRON offre qualcosa di più di macchine e accessori. Approfondendo del nostro know-how nella lavorazione ad alta velocità, i nostri clienti raggiungono il successo. La combinazione di macchina a CNC, strategia di lavoro, sistema di staffaggio ottimale, utensile e tecnologia di raffreddamento portano a raggiungere risultati perfetti. We know how!



#### Tecnica di staffaggio

Morsettare il materiale grezzo con semplicità e velocità! Chi può permettersi al giorno d'oggi lunghi tempi per l'attrezzaggio? Con i moduli di staffaggio e i morsetti DATRON il tutto avviene con rapidità e sicurezza.



## DATRON Precisa

Sistemi di lavoro a CNC per lavorazioni di precisione efficienti, con mandrini fino a 60.000 giri/min!

