

DATRON

Grandi formati!

Sistemi di lavoro ad alta velocità DATRON per la lavorazione veloce e precisa di pannelli in alluminio e materiale plastico. Elevate precisione e velocità grazie alla struttura in acciaio, al tavolo in granito o granito sintetico, alle guide di precisione e alle viti senza fine a ricircolo di sfere.

Dotazione:

- Controllo numerico 3D-CNC per gestire fino a 6 assi
- Software di programmazione CNC in Windows®
- Terminale LCD con PC standard
- Scheda di rete e ingresso USB 2.0 per il trasferimento di dati
- Pulsantiera di comando con tasti di funzione

Opzioni disponibili:

- Mandrini AF da 1,2 kW a 3 kW fino a 60.000 giri/min
- Magazzino utensili, in base al mandrino, fino a 40 pezzi
- Presetter utensile meccanico o misurazione laser
- Microjet® lubrorefrigerazione minimale
- Piani vacuum con VacuCard++ per elevata presa sul pannello
- Sistema automatico di aspirazione del truciolo „CleanCut“
- Morsetti pneumatici a corsa corta DATRON

Dati tecnici	DATRON M8XL	DATRON ML/MV
Tavolo a coordinate	Solido tavolo in granito sintetico, struttura in acciaio Esecuzione a portale con doppio azionamento su Y	Solido tavolo in granito, struttura in acciaio; esecuzione a portale con doppio azionamento su Y ML 1600-5: Piano vacuum su struttura in acciaio
Corsa assi (X x Y); Corsa Z = 240 mm Luce portale 200 mm	dipendente dal modello (vedi tabella, interno prospetto)	dipendente dal modello (vedi tabella, interno prospetto)
Area d'ingombro senza terminale (L x P x H)	dipendente dal modello (vedi tabella, interno prospetto)	dipendente dal modello (vedi tabella, interno prospetto)
Cabina di protezione	M8XL-1600: Cabina di protezione integrata M8XL-2500: Esterna (opzionale)	Esterna (opzionale) Integrata per i modelli ML 1000-2c; ML 1500-2c e MV 1000-1c
Servocontrollo digitale con PC Microsoft® Windows®	✓	✓
Pulsantiera di controllo	✓	✓
Programmazione macro DATRON CNC	✓	✓
Azionamento: servomotori digitali; vite senza fine a ricircolo di sfere su ogni asse	✓	✓
Lubrorefrigerazione minimale, a controllo elettronico (opzione)	✓	✓
Mandrini AF: 1,2 kW; 2 kW; 3 kW in base al tipo fino a 60.000 giri/min Attacco diretto o HSK-E 25	✓	✓
Magazzino utensili (opzionale) In base al tipo di mandrino e modello di macchina, fino a 45 pezzi	✓	✓
Avanzamento e posizionamento	fino a 20 m/min	X fino a 20 m/min Y fino a 16 m/min
Peso	vedi tabella all'interno	vedi tabella all'interno
Numero Articolo	M8XL-1600: 0A01083C/D M8XL-2500: 0A01086A/B	0A01200-0A01204

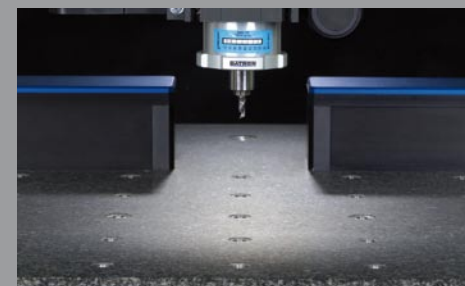
Le informazioni contenute in questo prospetto fanno riferimento a descrizioni e prestazioni attuali, le quali possono subire variazioni in seguito al continuo sviluppo dei prodotti. Le descrizioni e le prestazioni indicate sono da considerarsi valide esclusivamente se concordate per iscritto nel contratto di vendita.

CNC_Grandi_Formati_V30



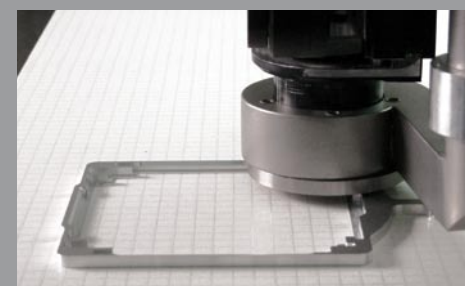
Controllo e Software

Procedura dinamica e veloce, completata da una interfaccia intuitiva — il controllo a CNC Datron unisce prestazioni a semplicità di utilizzo. L'impiego della più recente tecnologia PC e del sistema operativo Windows, sono la garanzia di restare sempre al passo con il tempo.



Precisione e Qualità

La struttura in acciaio ed il tavolo in granito o granito sintetico, garantiscono lavorazioni di qualità costanti con il trascorrere degli anni. L'impiego di componenti di alta qualità e l'accuratezza con la quale vengono assemblati, sono garanzia di elevata precisione.



Tecnica vacuum innovativa

Ogni macchina di grande formato può essere equipaggiata con la tecnica del vuoto DATRON. Il piano vacuum Sandwich, appositamente sviluppato, garantisce forze di tenuta molto alte; la nuova tecnica con i tappetini „VacuCard++“ consente di immobilizzare anche oggetti molto piccoli e filigrane. Per garantire una lavorazione il più possibile esente da trucioli, DATRON ha sviluppato il „CleanCut“.

DATRON Grandi formati

Lavorazione a CNC precise, multiple e produzione efficiente di pannelli:
i grandi formati DATRON generano grandi profitti!

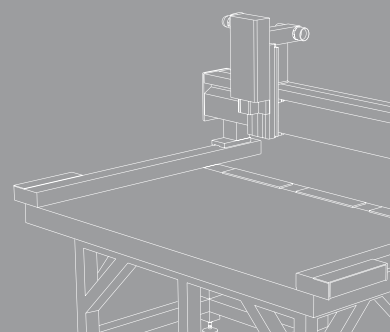
REMAK
soluzioni per l'industria

Remak S.r.l.
Viale Restelli, 18
I-20124 Milano

Tel.: +39 0230302525
Fax: +39 02303025910
remak@remak.it

DATRON AG
In den Gänssäckern 5
D-64367 Mühlthal

Tel.: +49 (0) 61 51-14 19-0
Fax: +49 (0) 61 51-14 19-29
www.datron.de

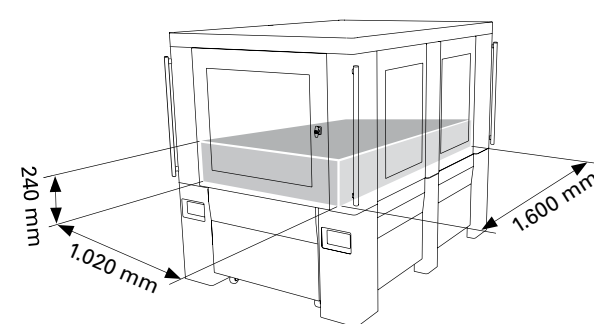


DATRON M8XL-1600

Elevate prestazioni nella lavorazione a CNC di pannelli di grande formato e profilati: il sistema di lavoro a CNC High Speed M8XL-1600, dispone di un'area di lavoro di 1.020 x 1.600 x 240 mm (X x Y x Z). L'elevata qualità di lavorazione, anche ad alte velocità, è garantita dalla struttura in acciaio, dal tavolo in granito sintetico e dalle guide di precisione impiegate.

Generose porte consentono un'agevole accesso all'area di lavoro, per svolgere le operazioni di carico/scarico.

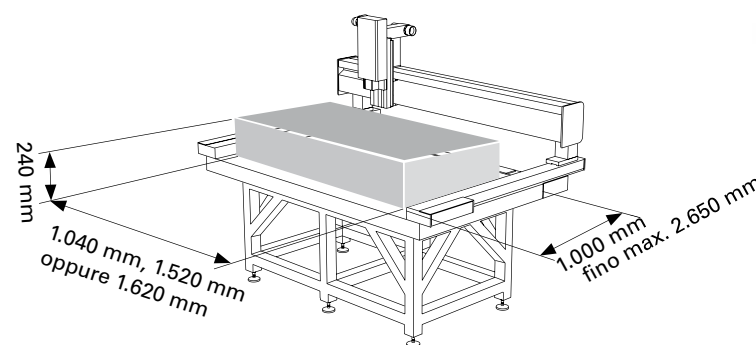
- Corsa assi (X x Y x Z): 1.020 mm x 1.600 mm x 240 mm con magazzino utensili riduzione di 100 mm in Y dimensioni d'ingombro ridotte
- Cabina di protezione con accessibilità su tutte le pareti
- Elevate prestazioni di asportazione con mandrini AF da 2 kW o 3 kW.
- Magazzino utensili fino a 30 pezzi



DATRON ML

Modulare, solida, versatile: i sistemi di lavoro della serie ML sono (quasi) sempre la soluzione giusta! Nell'allestimento con tecnica vacuum DATRON, questi modelli diventano macchine ideali per lavorazioni di precisione su pannelli. Il solido tavolo in granito garantisce un'elevato grado di planarità ed uno stato di servizio ideale, per ottenere superfici di elevata qualità.

- concetto modulare con guide di precisione e viti senza file a ricircolo di sfere
- Corsa assi: fino a 1.620 mm x 2.650 mm x 240 mm con magazzino utensili riduzione di 130 mm in Y
- Mandrini ad alta frequenza di precisione, da 1,2 kW a 3 kW
- cabina di protezione personalizzabile
- Magazzino utensili, in base al mandrino, fino a 45 pezzi



Dimensioni disponibili:

Dati Tecnici	DATRON M8XL	DATRON ML/MV
Area di lavoro (X x Y); Corsa Z = 240 mm Luce portale 200 mm	M8XL-1600: 1.020 mm x 1.600 mm M8XL-2500: 1.020 mm x 2.600 mm	ML 1000-2: 1.040 mm x 1.150 mm ML 1500-2: 1.520 mm x 1.150 mm ML 1500-3: 1.520 mm x 1.650 mm ML 1500-4: 1.520 mm x 2.150 mm ML 1600-5: 1.620 mm x 2.650 mm ML 1000-2c: 1.040 mm x 1.150 mm ML 1500-2c: 1.520 mm x 1.150 mm MV 1000-1c: 1.040 mm x 1.000 mm
Area d'ingombro senza terminale (L x P x H)	M8XL-1600: 1.850 mm x 2.400 mm x 1.950 mm M8XL-2500: 1.400 mm x 3.500 mm x 1.800 mm	ML 1000-2: 1.700 mm x 1.600 mm x 1.640 mm ML 1500-2: 2.200 mm x 1.600 mm x 1.640 mm ML 1500-3: 2.200 mm x 2.060 mm x 1.640 mm ML 1500-4: 2.200 mm x 2.700 mm x 1.640 mm ML 1600-5: 2.200 mm x 3.100 mm x 1.640 mm ML 1000-2c: 1.900 mm x 1.900 mm x 1.950 mm ML 1500-2c: 2.550 mm x 1.900 mm x 1.950 mm MV 1000-1c: 1.900 mm x 1.900 mm x 1.950 mm
Peso	M8XL-1600: 1.600 kg M8XL-2500: 2.000 kg	ML 1000-2: 950 kg ML 1500-2: 1.300 kg ML 1500-3: 1.800 kg ML 1500-4: 2.200 kg ML 1600-5: 1.200 kg ML 1000-2c: 1.450 kg ML 1500-2c: 1.800 kg MV 1000-1c: 1.300 kg

*Se è presente il magazzino utensili, la corsa in Y si riduce di 130 mm per la serie ML, di 100 mm per la serie M8XL e di 200 mm per la serie MV.



DATRON M8XL-2500

Questa variante costruttiva della M8XL è particolarmente adatta per sistemi di staffaggio multipli, per la lavorazione di profilati e naturalmente per pannelli. Le corse degli assi sono di 1.020 mm x 2.600 mm x 240 mm (X x Y x Z). Sono disponibili cabine di protezione di diverso tipo, anche con porta automatica.

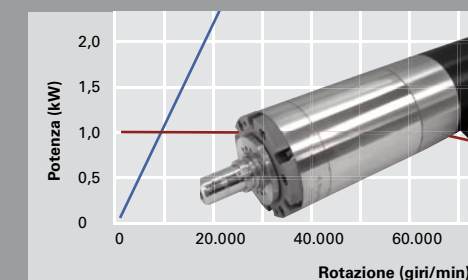
- Corsa assi: 1.020 mm x 2.600 mm x 240 mm (X x Y x Z); con magazzino utensili sono disponibili 2.500 mm in Y
- Sistemi di staffaggio personalizzati o piani vacuum sezionabili a settori
- Mandrini AF da 2 kW fino a 60.000 giri/min o 3 kW fino a 40.000 giri/min
- Magazzino utensili fino a 30 pezzi
- Cabina di protezione a pavimento, opzionale



Il sistema di lavoro MV 1000-1c dispone di un'area di morsettaggio verticale, che consente lo staffaggio di oggetti di grandi dimensioni (max. 800 mm). La macchina lavora a sbalzo in Y, per una corsa di 300 mm.



La versione cabinata della serie ML è disponibile fino ad un'area di lavoro di 1.520 x 1.150 mm. La generosa porta anteriore, garantisce l'accesso ottimale all'area di lavoro.



Elevata capacità di asportazione

L'impiego di mandrini con elevato numero di giri e concentricità eccellente, garantiscono ottime prestazioni quando si lavora con utensili piccoli. DATRON propone esclusivamente mandrini di provata efficienza, precisi ed adatti ad ottenere risultati perfetti.



Sensori

L'elevata sicurezza produttiva è per DATRON lo standard. Una serie di sensori intelligenti sorveglia i vari stati di servizio della meccanica e del controllo. L'esclusivo sensore DATRON XYZ consente fra l'altro di compensare automaticamente le tolleranze del materiale.



Servizio assistenza affidabile

Reattività e competenza – sul servizio assistenza DATRON si può sempre fare affidamento. Offriamo, in tutto il mondo, soluzioni di assistenza personalizzate, che vi accompagneranno per l'intera vita della macchina DATRON acquistata.