

DATI TECNICI

MACCHINA	ORCA				
Cabina di protezione:	Laser Classe 1				
Dimensioni (L x A x P):	2300 x 2350 x 2600 mm ³				
Peso:	1800 kg				
Peso pezzo in lavorazione:	1000 kg				
Area di lavoro (L x A x P):	1200 x 1300 x 820 mm ³				
Apertura porta:	1100 mm				
Corsa assi:	1050 x 750 mm ²				
	I valori variano in funzione della configurazione!				
Area utile:	Corsa assi + campo di scrittura				
Altezza massima per campo di scrittura 70 x 70 mm² (f100):	1210 mm				
110 x 110 mm² (f160):	1135 mm				
170 x 170 mm² (f254):	975 mm				
230 x 230 mm² (f330):	880 mm				
(altri campi di scrittura a richiesta)					
LASER					
Tipo di sorgente laser:	CO ₂ -Laser (sigillato)	Nd: YAG-LASER (a diodo a disco)	Yb: YAG-LASER (fibre)	Nd: YAG-LASER (pompato a Lampada)	Ulteriori sorgenti laser e configurazioni a richiesta. I dati riportati non sono vincolanti e possono essere soggetti a modifiche!
Raffreddamento:	Aria / Acqua	Aria	Aria	Acqua	
Potenza CW:	10 - 400 W	8 - 16 W	10 - 50 W	65 - 110 W	
Frequenza impulsi:	0 - 20 kHz	5 - 50 kHz	20 - 500 kHz	1 - 50 kHz	
Collegamenti elettrici:	230 V / 50 Hz / 16 A	230 V / 50 Hz / 16 A	230 V / 50 Hz / 16 A	400 V / 50 Hz / 32 A	
Assorbimento di corrente:	ca. 0,7 - 8 kW	ca. 1 kW	ca. 0,5 - 1 kW	ca. 4 - 5 kW	
Temp. ambientale max :	40 / 50 °C	35 / 50 °C	35 / 50 °C	40 / 50 °C	

SERVICE

La lunga durata delle sorgenti laser e l'ottima accessibilità, riducono al minimo manutenzione e tempi d'assistenza. La rapidità di risposta di un supporto online qualificato, dotato dei più moderni sistemi diagnostici, assicura la massima produttività dei sistemi laser ACSYS. Disponiamo inoltre di un ampio magazzino di parti di ricambio, pronti per la spedizione.



ACSYS [®]
LASERTECHNIK

REMAK
soluzioni per l'industria

Distributore esclusivo
per l'Italia: Remak S.r.l.



ORCA[®]

SISTEMA PER LAVORAZIONI LASER



LE VOSTRE ESIGENZE
SONO LE NOSTRE MOTIVAZIONI

MARCATURA LASER · INCISIONE LASER · TAGLIO FINE LASER · SALDATURA LASER

Marcatura senza giunzioni
di cruscotti per
elettrodomestici in
acciaio inox.

ORCA® – IMPONENTE E POTENTE

È della gamma ACSYS il sistema di lavorazione laser più versatile e potente. Si possono eseguire lavorazioni di marcatura e incisione su oggetti di dimensione e peso elevati, grazie al tavolo di lavoro a sollevamento idraulico. Con l'ausilio di 3 assi lineari a controllo numerico, ORCA® offre un'area di lavoro di 1120 x 820 mm². Sono previste anche soluzioni automatizzate per il carico e scarico di oggetti pallettizzati. Sorgenti laser High-Tech raffreddate a liquido e teste galvaniche ad alta velocità forniscono la potenza necessaria per lavorazioni laser in tempi ottimizzati.

APPLICAZIONI

- Marcatura e incisione laser su superfici piane o tonde
- Riempimenti di grosse superfici
- Incisioni profonde
- Superfici Strutturate
- Incisioni 3D
- Segmentazioni senza segni di giunture su superfici piane o tonde
- Scale graduate
- Applicazioni di saldatura e di taglio
- Stampi per punzonatura
- Rulli per stampa
- Cliché per stampa
- Elettrodi
- Meccanica di precisione
- Oggetti pesanti fino a 1000 kg
- Pezzi pallettizzati
- Utensili e portautensili
- Cavità



Marcatura di
blocchi motore.



Carico/scarico pallet-
tizzato e marcatura
automatica di porta
utensili.

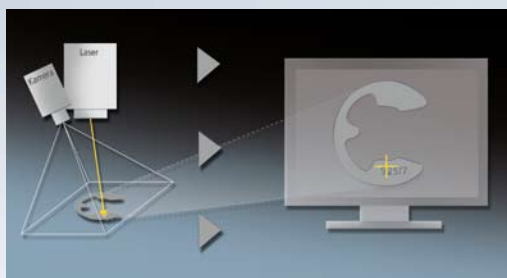


Marcatura laser di
creatori (utensile a
dentare).

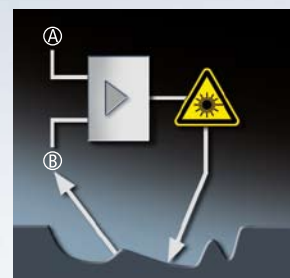




Soluzioni multassi con fino a 7 assi di movimento controllati numericamente.



LAS – Live Adjust System®



ODC Sistema di misura della profondità d'incisione
 A profondità dovuta
 B profondità reale



PACCHETTO SOFTWARE AC-LASER

Programmazione

Interfaccia grafica con funzioni complete

- Caratteri Windows True Type
- Importazione file STL, STEP, DXF, PLT, JPEG, BMP...
- Connessione database a Excel, ORACLE...
- Interfacce Ethernet, Profibus, Canopen...
- Programmazione personalizzata di script
- Loghi, testo, codici a barre, datamatrix

Funzioni 3D

Modulo CAD/CAM ad elevate prestazioni per incisioni laser 3D. Asse Z ottico per incisioni 3D di elevata precisione su superfici a forma libera.

LAS – Live Adjust System®

Posizionamento rapido e preciso grazie alla sovrapposizione del programma all'immagine del pezzo mediante telecamera dal vivo.

OPR – Riconoscimento ottico del pezzo

Riconoscimento dell'immagine per la centratura automatica di oggetti sfusi non pallettizzati.

MANIPOLAZIONE PEZZI

Assi multipli – Cinematica

Gestione CN fino a 7 assi lineari o rotanti per l'automazione parziale o totale del sistema.

Divisori di precisione

Assi rotanti o basculanti per marcatura interna o esterna di anelli e oggetti cilindrici o conici.

PRECISIONE

ODC – Misura di profondità Online

Asportazione di materiale controllata con precisione micrometrica, per asportare esattamente la profondità voluta e la digitalizzazione di forme 3D libere.

Pacchetto Precisione

Per la più elevata precisione e ripetibilità. Motori lineari ad elevata dinamica, righe ottiche, testina galvanica autocalibrante e telecamera ad alta risoluzione.