

## DATI TECNICI

MACCHINA	PIRANHA	PIRANHA II	PIRANHA II MULTI
<b>Cabina di protezione:</b>	Laser Classe 1	Laser Classe 1	Laser Classe 1
<b>Dimensioni (L x A x P):</b>	700 x 1530 x 1060 mm <sup>3</sup>	950 x 1750 x 1050 mm <sup>3</sup>	950 x 2000 x 1420 mm <sup>3</sup>
<b>Peso:</b>	250 kg	300 kg	300 kg
<b>Peso pezzo in lavorazione:</b>	50 kg	100 kg (80 kg)*	100 kg
<b>Area di lavoro (L x A x P):</b>	Ø 550 x 370 mm <sup>3</sup>	750 x 440 x 730 mm <sup>3</sup>	750 x 365 x 500 mm <sup>3</sup>
<b>Apertura porta:</b>	450 mm	640 mm	680 mm
<b>Corsa assi:</b>	-	(350 x 200 mm <sup>2</sup> )*	360 x 275 mm <sup>2</sup>
<b>I valori variano in funzione della configurazione!</b>			
<b>Area utile:</b>	Campo di scrittura	Corsa assi + campo di scrittura	Corsa assi + campo di scrittura
<b>Altezza massima per campo di scrittura</b>			
<b>70 x 70 mm<sup>2</sup> (f100):</b>	280 mm	350 mm (300 mm)*	275 mm
<b>110 x 110 mm<sup>2</sup> (f160):</b>	200 mm	270 mm (220 mm)*	195 mm
<b>170 x 170 mm<sup>2</sup> (f254):</b>	40 mm	110 mm (70 mm)*	35 mm
<b>(altri campi di scrittura a richiesta)</b>			
		*(solo per versione con tavolo XY a coordinate)	

MACCHINA	PIRANHA CUT	
<b>Cabina di protezione:</b>	Laser Classe 1	
<b>Dimensioni (L x A x P):</b>	950 x 2000 x 1420 mm <sup>3</sup>	
<b>Peso:</b>	300 kg	
<b>Peso pezzo in lavorazione:</b>	10 kg	
<b>Area di lavoro(L x A x P):</b>	750 x 365 x 300 mm <sup>3</sup>	
<b>Apertura porta:</b>	680 mm	
<b>Corse assi:</b>	200 x 200 x 300 mm <sup>3</sup>	
<b>Spessore max materiale:</b>	2 mm*	
	*(con laser a fibra da 200 W. Sono disponibili altre configurazioni)	

LASER			
<b>Tipo di sorgente laser:</b>	CO <sub>2</sub> -Laser (sigillato)	Nd: YAG-LASER (a diodo a disco)	Yb: YAG-LASER (fibra)
<b>Raffreddamento:</b>	Aria	Aria	Aria / Acqua
<b>Potenza CW:</b>	10 - 50 W	8 - 16 W	10 - 1000 W
<b>Frequenza impulsi:</b>	0 - 20 kHz	5 - 50 kHz	20 - 100 kHz
<b>Collegamenti elettrici:</b>	230 V / 50 Hz / 16 A	230 V / 50 Hz / 16 A	230 V / 50 Hz / 16 A
<b>Assorbimento di corrente ca.:</b>	0,7 - 1,5 kW	1 kW	0,5 - 5 kW
<b>Temp. ambientale max.:</b>	40 / 50 °C	35 / 50 °C	35 / 50 °C

Ulteriori sorgenti laser e configurazioni a richiesta. I dati riportati non sono vincolanti e possono essere soggetti a modifiche.

## SERVICE

La lunga durata delle sorgenti laser e l'ottima accessibilità, riducono al minimo manutenzione e tempi d'assistenza. La rapidità di risposta di un supporto online qualificato, dotato dei più moderni sistemi diagnostici, assicura la massima produttività dei sistemi laser ACSYS. Disponiamo inoltre di un ampio magazzino di parti di ricambio, pronti per la spedizione.

Versioni e soluzioni specifiche del PIRANHA.



**ACSYS**  
LASERTECHNIK

**REMAK**  
soluzioni per l'industria

Distributore esclusivo per l'Italia: Remak S.r.l.

Made in Germany

**VDMA**  
Mitglied Member

**TÜVRheinland**  
**CERT**  
Zertifiziertes Managementsystem gemäß ISO 9001:2000

# PIRANHA<sup>®</sup>

SISTEMA PER LAVORAZIONI LASER



LE VOSTRE ESIGENZE  
SONO LE NOSTRE MOTIVAZIONI

Punzone per la certificazione di autenticità di gioielli, comparato ad una moneta da 1 Cent.

## PIRANHA® – VELOCE E VERSATILE

La macchina regina di ACSYS offre elevate prestazioni e qualità in spazi contenuti. Le sorgenti laser a fibra, o a disco pompate a diodi, con una eccellente qualità del raggio, fanno del PIRANHA® una macchina per marcatura e incisione laser dedicata alla produzione, unica nel suo genere. Per realizzare marcature di elevata precisione come per esempio punzoni, microincisioni 2D e 3D, sono disponibili telecamere ad alta risoluzione, pacchetti di precisione e sistemi multi asse, fino a 7 assi lineari o rotanti, composti da assi di posizionamento lineare, tavoli a croce, tavole rotanti, divisori rotanti e basculanti. Il sistema si adatta alle più svariate esigenze grazie alla disponibilità di tavole rotanti, caricatori automatici, automazione a nastro o su specifica.

### APPLICAZIONI

- Marcatura e incisione laser su superfici piane e tonde
- Segmentazione senza segni di giuntura su superfici piane o tonde
- Numeri di serie
- Data Matrix e codici a barre
- Loghi
- Testo
- Punzoni
- Incisioni di anelli (interno ed esterno)
- Incisioni 3D
- Guide trucioli su inserti per utensili
- Microincisioni 3D
- Applicazioni di saldatura e di taglio
- Utensili
- Gioielli
- Timbri miniaturizzati
- Targhe
- Pellicole
- Materiale pubblicitario
- Componenti
- Scale graduate

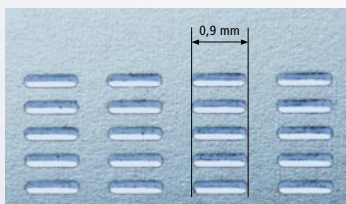
0,9 mm



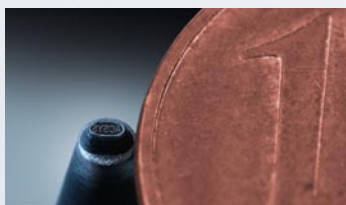
Incisione esterna e marcatura interna di anelli bombati.



Lavorazione a 3 assi. Marcatura di scala graduata con torsione su punta multidiametro.



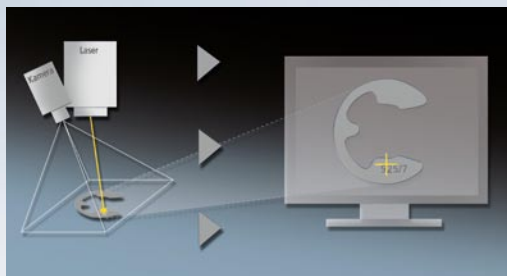
Micro taglio laser. Dimensioni del taglio 0,9 x 0,2 mm, su uno spessore di 0,3 mm.



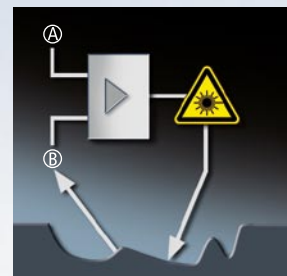
Punzone per la certificazione di autenticità di gioielli, comparato ad una moneta da 1 Cent. (versione ingrandita a sinistra)



Soluzioni multassi con fino a 7 assi di movimento controllati numericamente.



LAS – Live Adjust System®



ODC Sistema di misura della profondità d'incisione  
 (A) Profondità dovuta  
 (B) Profondità reale



PIRANHA Multi con porta elettrica lamellare e divisore.

## PACCHETTO SOFTWARE AC-LASER

### Programmazione

Interfaccia grafica con funzioni complete

- Caratteri Windows True Type
- Importazione file STL, STEP, DXF, PLT, JPEG, BMP...
- Connessione data base EXCEL, ORACLE, ...
- Interfacce Ethernet, Profibus, Canopen...
- Programmazione personalizzata di script
- Loghi, testo, codici a barre, Data Matrix...

### Funzioni 3D

Modulo CAD/CAM ad elevate prestazioni per incisioni laser 3D. Asse Z ottico per incisioni 3D di elevata precisione su superfici a forma libera.

### LAS – Live Adjust System®

Posizionamento rapido e preciso grazie alla sovrapposizione del programma all'immagine del pezzo mediante telecamera dal vivo.

### OPR – Riconoscimento ottico del pezzo

Riconoscimento dell'immagine per la centratura automatica di oggetti sfusi non pallettizzati.

## MANIPOLAZIONE PEZZI

### Tavole rotanti

Tavole rotanti per il carico/scarico contemporaneo alla lavorazione, anche con divisori.

### Assi multipli – Cinematica

Gestione CN fino a 7 assi lineari o rotanti per l'automazione parziale o totale del sistema.

### Divisori di precisione

Assi rotanti o basculanti per marcatura interna o esterna di anelli e oggetti cilindrici o conici.

## PRECISIONE

### ODC – Misura di profondità Online

Asportazione di materiale controllata con precisione micrometrica, per asportare esattamente la profondità voluta e la digitalizzazione di forme 3D libere.

### Pacchetto Precisione

Per la più elevata precisione e ripetibilità. Motori lineari ad elevata dinamica, righe ottiche, testina galvanica autocalibrante e telecamera ad alta risoluzione.