

# SHARK<sup>®</sup>

SISTEMA PER LAVORAZIONI LASER



LE VOSTRE ESIGENZE  
SONO LE NOSTRE MOTIVAZIONI

MARCATURA LASER · INCISIONE LASER · TAGLIO FINE LASER · SALDATURA LASER

## SHARK® – MORDACE E POTENTE

L'ammiraglia della flotta ACSYS convince per la grande potenza unita alla più elevata precisione ed è ideale per marcature veloci, incisioni profonde, superfici strutturate, rilievi e stampi 3D con elevata qualità superficiale. Sorgenti laser precise, con potenze fino a 110 W, garantiscono una riserva di potenza sufficiente. La struttura in polimerato composito, molto stabile di fronte a variazioni di umidità e temperatura, è la base ideale per la precisione dello SHARK®. Fino a 7 assi controllati, il tavolo a croce (eventualmente con righe ottiche), assi rotanti per testina scrivente o pezzo da marcare, movimentazione del pezzo o della sorgente, offrono la massima flessibilità anche con pezzi grandi o pallettizzati. Opzioni come riconoscimento d'immagine, misura di profondità, pacchetto di precisione e accessori personalizzati a richiesta rendono lo SHARK® lo strumento ideale per la produzione industriale.

### APPLICAZIONI

- Marcatura e incisione laser su superfici piane o tonde
- Segmentazioni senza segni di giuntura su superfici piane o tonde
- Riempimenti di grosse superfici
- Incisioni profonde
- Incisioni 3D
- Superfici strutturate
- Scale graduate
- Applicazioni di saldatura e di taglio
- Stampi per punzonatura
- Rulli per stampa
- Cliché per stampa
- Rilievi 3D
- Elettrodi
- Meccanica di precisione
- Pezzi pallettizzati
- Utensili e portautensili



*Incisione 3D di guida  
trucioli in inserto di  
fresa rotante.*



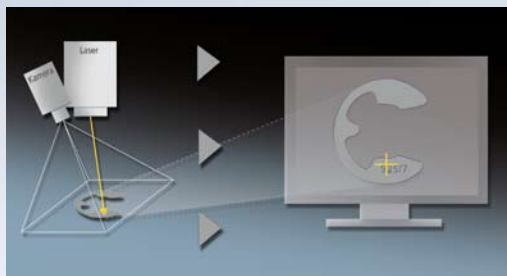
*Incisione di  
forme 3D.*



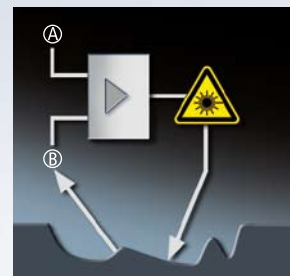
*Incisione 2,5D di un  
numeratore con angolo  
di sforno predefinito.*



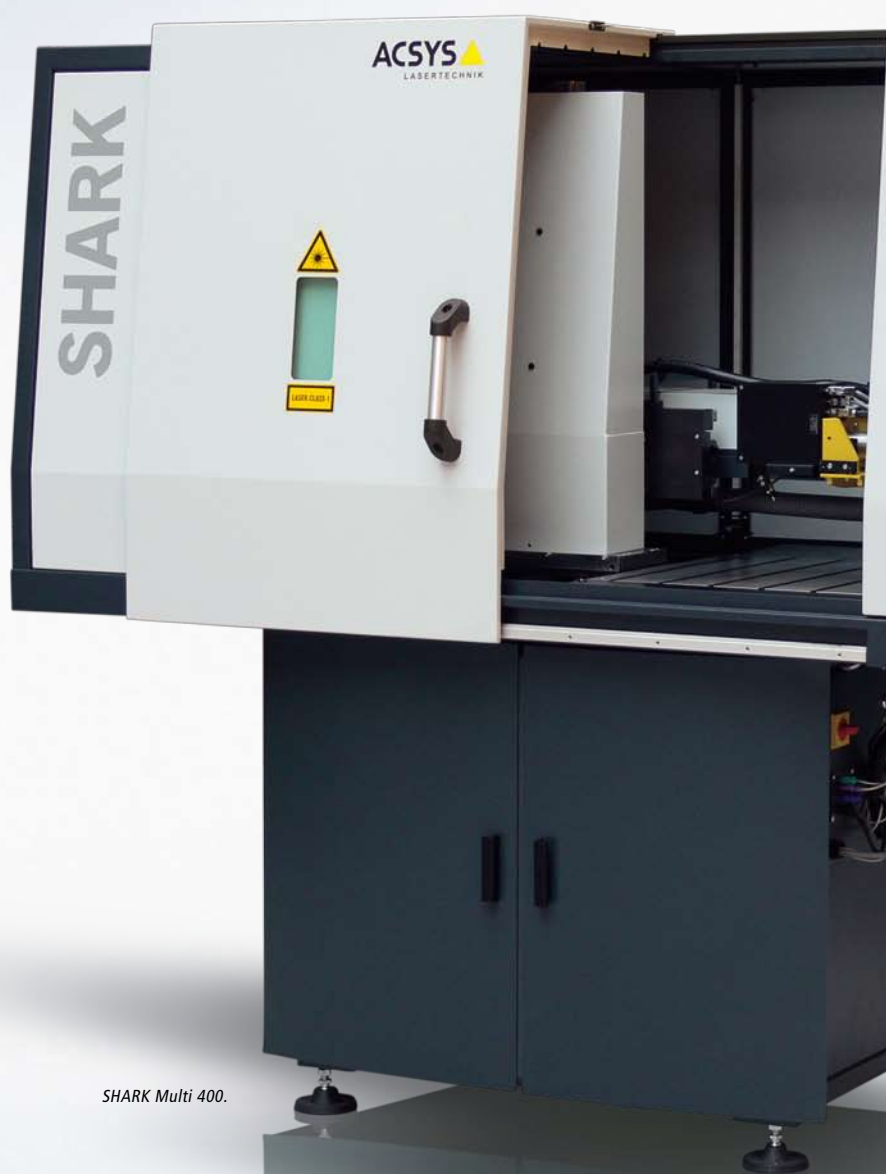
Soluzioni multassi con fino a 7 assi di movimento controllati numericamente.



LAS – Live Adjust System®



ODC Sistema di misura della profondità d'incisione  
A profondità dovuta  
B profondità reale



SHARK Multi 400.

## PACCHETTO SOFTWARE AC-LASER

### Programmazione

Interfaccia grafica con funzioni complete

- Caratteri Windows True Type
- Importazione file STL, STEP, DXF, PLT, JPEG, BMP...
- Connessione database a Excel, ORACLE...
- Interfacce Ethernet, Profibus, Canopen...
- Programmazione personalizzata di script
- Loghi, testo, codici a barre, Data Matrix

### Funzioni 3D

Modulo CAD/CAM ad elevate prestazioni per incisioni laser 3D. Asse Z ottico per incisioni 3D di elevata precisione su superfici a forma libera.

### LAS – Live Adjust System®

Posizionamento rapido e preciso grazie alla sovrapposizione del programma all'immagine del pezzo mediante telecamera dal vivo.

### OPR – Riconoscimento ottico del pezzo

Riconoscimento dell'immagine per la centratura automatica di oggetti sfusi non pallettizzati.

## MANIPOLAZIONE PEZZI

### Tavole rotanti

Tavole rotanti per il carico/scarico contemporaneo alla lavorazione, anche con divisori.

### Assi multipli – Cinematica

Gestione CN fino a 7 assi lineari o rotanti per l'automazione parziale o totale del sistema.

### Divisori di precisione

Assi rotanti o basculanti per marcatura interna o esterna di anelli e oggetti cilindrici o conici.

## PRECISIONE

### ODC – Misura di profondità Online

Asportazione di materiale controllata con precisione micrometrica, per asportare esattamente la profondità voluta e la digitalizzazione di forme 3D libere.

### Pacchetto Precisione

Per la più elevata precisione e ripetibilità. Motori lineari ad elevata dinamica, righe ottiche, testina galvanica autocalibrante e telecamera ad alta risoluzione.

# DATI TECNICI

MACCHINA	SHARK	SHARK MULTI 400	SHARK MULTI 600
<b>Cabina di protezione:</b>	Laser Classe 1	Laser Classe 1	Laser Classe 1
<b>Dimensioni (L x A x P):</b>	1630 x 2080 x 1000 mm <sup>3</sup>	1960 x 2080 x 1200 mm <sup>3</sup>	2120 x 2100 x 1450 mm <sup>3</sup>
<b>Peso:</b>	800 kg	1000 kg	1100 kg
<b>Peso pezzo in lavorazione:</b>	300 kg (80 kg)*	300 kg	300 kg
<b>Area di lavoro (L x A x P):</b>	1450 x 475 x 700 mm <sup>3</sup>	700 x 370 x 900 mm <sup>3</sup>	840 x 370 x 1100 mm <sup>3</sup>
<b>Apertura porta:</b>	620 mm	690 mm	690 mm
<b>Corsa assi:</b>	(380 x 380 mm <sup>2</sup> )*	400 x 400 mm <sup>2</sup>	600 x 600 mm <sup>2</sup>
<b>I valori variano in funzione della configurazione!</b>			
<b>Area utile:</b>	Corsa assi + campo di scrittura	Corsa assi + campo di scrittura	Corsa assi + campo di scrittura
<b>Altezza massima per campo di scrittura</b>			
<b>70 x 70 mm<sup>2</sup> (f100):</b>	375 mm (290 mm)*	340 mm	340 mm
<b>110 x 110 mm<sup>2</sup> (f160):</b>	300 mm (215 mm)*	360 mm	360 mm
<b>170 x 170 mm<sup>2</sup> (f254):</b>	140 mm (55 mm)*	210 mm	210 mm
(altri campi di scrittura a richiesta)	* (solo per versione con tavolo XY a croce)		

LASER				
<b>Tipo di sorgente laser:</b>	CO <sub>2</sub> -Laser (sigillato)	Nd: YAG-LASER (a diodo a disco)	Yb: YAG-LASER (fibra)	Nd: YAG-LASER (pompato a Lampada)
<b>Raffreddamento:</b>	Aria / Acqua	Aria	Aria	Acqua
<b>Potenza CW:</b>	10 - 400 W	8 - 16 W	10 - 50 W	65 - 110 W
<b>Frequenza impulsi:</b>	0 - 20 kHz	5 - 50 kHz	20 - 500 kHz	1 - 50 kHz
<b>Collegamenti elettrici:</b>	230 V / 50 Hz / 16 A	230 V / 50 Hz / 16 A	230 V / 50 Hz / 16 A	400 V / 50 Hz / 32 A
<b>Absorbimento di corrente:</b>	ca. 0,7 - 8 kW	ca. 1 kW	ca. 0,5 - 1 kW	ca. 4 - 5 kW
<b>Temp. ambientale max.:</b>	40 / 50 °C	35 / 50 °C	35 / 50 °C	40 / 50 °C

Ulteriori sorgenti laser e configurazioni a richiesta. I dati riportati non sono vincolanti e possono essere soggetti a modifiche.

## SERVICE

La lunga durata delle sorgenti laser e l'ottima accessibilità riducono al minimo manutenzione e tempi d'assistenza. La rapidità di risposta di un supporto online qualificato, dotato dei più moderni sistemi diagnostici, assicura la massima produttività dei sistemi laser ACSYS. Disponiamo inoltre di un ampio magazzino di parti di ricambio, pronti per la spedizione.

Variazioni e soluzioni specifiche dello SHARK.



SHARK Multi 400 con tavolo rotante laterale e riconoscimento ottico dei pezzi.

SHARK Multi 600 con saracinesca laterale e corsa assi maggiorata.

SHARK Custom. Sistema di marcatura per utensili con tavolo rotante di diametro 1000 mm, fissaggio e centraggio automatico del pezzo. Espulsione del pezzo finito su nastro di trasporto.

**ACSYS** LASERTECHNIK

**REMAK** soluzioni per l'industria

Distributore esclusivo per l'Italia: Remak S.r.l.

